

Версія 5 від 10.02.2026

ТОВ «Нерілаб» внутрішні документи 2026

Сторінка 1 із 4

СПИСОК ІНГРЕДІЄНТІВ:

СУБСТАНЦІЯ за INCI	%	CAS	EC No.
Pigment Mix	1 – 10		
Propylene Glycol	70 – 90	57-55-6	200-338-0
PEG-7 Glyceryl Cocoate	1 – 5	68201-46-7	614-376-4
Phenoxyethanol	0.1 – 1	122-99-6	204-589-7
Ethylhexylglycerin	0.1 – 1	70445-33-9	408-080-2

СКЛАД Pigment Mix %:

Color Product/Color Index	C.I. 12370	C.I. 21108	C.I. 74160	C.I. 77266	C.I. 77891
Neri Color Red	100				
Neri Color Red	50	50			
Neri Color Yellow	10	90			
Neri Color Blue			100		
Neri Color Light-Yellow		100			
Neri Color Ultra Red	100				
Neri Color Vine	85	5	10		
Neri Color Wave		70	30		
Neri Color Deep Blue	10		90		
Neri Color Olive	10	40	50		
Neri Color Green		50	50		
Neri Color Green-Light		80	20		
Neri Color Brown	40	30	30		
Neri Color Cognac	40	40	20		
Neri Color Black				100	
Neri Color Orange	30	70			
Neri Color Violet	50		50		
Neri Color Crystal		10	90		
Neri Color Rose	50				50
Neri Color Rose-Red	60				40
Neri Color Emerald		60	40		

Версія 5 від 10.02.2026

Директор ТОВ Нерілаб



Колірний індекс (C.I.)	Назва пігменту / Хімічна назва	CAS №	EC №
C.I. 12370	Pigment Red 112 (Моноазопігмент)	6535-46-2	229-440-3
C.I. 11680	Pigment Yellow 1 (Моноазопігмент)	2512-29-0	219-730-8
C.I. 74160	Pigment Blue 15:3 (Фталоціанін міді)	147-14-8	205-685-1
C.I. 77266	Carbon Black (Вуглець технічний / Чорний)	1333-86-4	215-609-9
C.I. 77891	Titanium Dioxide (Діоксид титану / Білий)	13463-67-7	236-675-5

СПЕЦИФІКАЦІЯ ПРОДУКТУ:

ВИД КОНТРОЛЮ

МЕТОД

СПЕЦИФІКАЦІЯ

Зовнішній вигляд

Зовнішній контроль

Рідка консистенція різного кольору без запаху

Розмір пігменту

Мікрометр

0.65 мкм

Седиментація

Відстоювання

1 мм/хв

Т: +380-502-522-722

№ 80139.СУКОСМ.05-25 — сертифікат НЕРІЛАБ на GMP (ISO 22716) EN ISO 22716:2015 (ISO 22716:2007, IDT) «Косметика. Належна виробнича практика (GMP). Настанови з належної виробничої практики». Зареєстровані ТУ У «Засоби косметичні» №20.4-44104320-001:2023. 59222, Україна, с. Іспас., Вижницький р-н, Чернівецька обл.

<http://nerilab.ua/>

info@neri.store

Версія 5 від 10.02.2026

ТОВ «Нерілаб» внутрішні документи 2026
Директор ТОВ Нерілаб



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОЦЕСУ ВИРОБНИЦТВА БАРВНИКІВ ДЛЯ МИЛЬНОЇ ОСНОВИ

Декларація виробника

Дана технологія виробництва та спеціалізовані рецептури пігментних концентратів розроблені та застосовуються виключно компанією ТОВ «Нерілаб» (Nerilab LLC). Продукція виготовляється згідно з внутрішніми стандартами якості компанії, що гарантує високу стабільність кольору, відсутність міграції пігментів та повну сумісність із мильними основами виробництва ТОВ «Нерілаб».

1. Загальний огляд

Процес полягає у створенні високодисперсної стабільної суспензії органічних та неорганічних пігментів у рідкому середовищі-носії. Використання неіоногенних ПАР та багатоатомних спиртів забезпечує легке введення барвника в розплавлену мильну базу без утворення згустків та міграції кольору.

2. Склад системи-носія (Матриця)

Для стабілізації пігментів використовується багатокомпонентна система:

- **Розчинник та вологоутримувач:** Пропіленгліколь (70–90%).
- **Емульгатор та солюбілізатор:** PEG-7 Glyceryl Cocoate (1–5%).
- **Система консервантів:** Суміш Phenoxyethanol (0.1–1%) та Ethylhexylglycerin (0.1–1%) для забезпечення мікробіологічної чистоти.

3. Опис технологічних етапів

Етап I: Підготовка рідкої фази

У диспергатор (міксер з високим зсувним зусиллям) завантажується **Пропіленгліколь**. До нього додається **PEG-7 Glyceryl Cocoate**, що діє як змочувальний агент для сухих пігментів. Суміш перемішується до повної гомогенності.

Етап II: Диспергування пігментів (Pigment Mix)

У підготовлену систему-носій поступово вводяться сухі пігменти залежно від необхідного кольору (вміст Pigment Mix складає 1–10% від загальної маси):

- **C.I. 12370** (Червоний)
- **C.I. 11680** (Жовтий)
- **C.I. 74160** (Блакитний)
- **C.I. 77266** (Чорний)
- **C.I. 77891** (Діоксид титану для пастельних відтінків)

Директор ТОВ Нерілаб



Процес перемішування відбувається за рахунок потужного зондового магнітора UIP16000 (ультразвуковий апарат) для руйнування агломератів пігменту до нано розміру менше 1 мкм чого не можливо добитись звичайними бісерними млинами.

Етап III: Стабілізація та консервація

Після отримання стійкої кольорової суспензії в систему вводяться **Phenoxyethanol** та **Ethylhexylglycerin**. Це гарантує тривалий термін зберігання рідкого барвника без зміни його фізико-хімічних властивостей.

Етап IV: Контроль якості та фасування

Готовий рідкий барвник проходить перевірку на:

1. **Відповідність еталону кольору.**
2. **Стабільність:** розшарування та випадання пігменту в осад 1 мм/хв.
3. **Дисперсність:** відсутність видимих часток при розчиненні в мильній базі.

Директор ТОВ Нерілаб

